



Supresor de Picos Rackeable (PDU) – 10 Tomas

MARCA: ENERGIT

MODELO: EN-PR10T

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Principalmente usado en aplicaciones de montaje en rack en salas de datos y armarios de cableado, las Unidades de Distribución de Corriente de BDN (PDU, por sus siglas en inglés) le ofrecen las soluciones robustas pero económicas que usted necesita para alimentar sus equipos electrónicos. Los PDU distribuyen electricidad y cuentan con filtrado de armónicos y filtro contra ruido, además tiene una estructura enfocada a su fácil manejo, entre los diferentes modelos. Ofreciendo flexibilidad y economía para uso en diversas aplicaciones. Este producto está diseñado para la distribución y control de energía, mediante interruptores de encendido y apagado. Está fabricado con materiales de muy alta calidad y un diseño mecánico en su gabinete siendo acorde a la línea estética para la cual está dirigido posee una gran robustez, que incrementa su vida útil.

- Los PDU tienen una altura de 1U (4/4.5cm) de altura y encaja horizontalmente en racks de 19" (48cm) o gabinetes para ofrecer una distribución de energía robusta.
- Cortacircuitos reiniciables que ofrecen protección contra sobrecargas.
- Interruptor luminoso ON/OFF de fácil acceso.
- Interruptor luminoso (ON-OFF) controla 2 toma corriente.
- Tomas universales de alta calidad con contacto 100% cobre capaz de controlar 15A.
- Cable de alta resistencia con línea a tierra.
- Fusible rápido de protección contra corto circuito.
- Gabinete metálico de alta resistencia tratado con pintura en polvo electrostática.

**Características generales:**

Voltaje AC	110V/220V AC
Amperaje	15 amperios
Potencia Máxima	3300W
Conector de ingreso	Cable 1.5m con enchufe NEMA 5-15P
Tomas de salida	10 tomas universales NEMA 5-15R
Frecuencia	50-60 Hz
Fase	1PH – Monofásico
Tipo de Protección	Fusible (15A)

Condiciones de trabajo:

Altitud	4800 m.s.n.m
Temperatura de Trabajo	0° ~ 60 °C
Humedad Relativa	0 ~ 95 % Sin condensación



Equipo:	
Ventilación	Aire natural
Gabinete de protección	IP23
Gabinete metálico	Fabricado en plancha LAF
Acabados	El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatizado. El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. El proceso de pintado es electrostático.

Nuestros productos cumplen con todas las pruebas técnicas que exigen las normas nacionales e internacionales

ITINTEC 370.002: Diseño de fabricación y pruebas.

IEC 60076: Diseño de fabricación y pruebas

IEC 60076-7: Diseño de fabricación y prueba

ANSI C571210: Diseño de fabricación y pruebas



IMAGEN REFERENCIAL

