



Estabilizador Solido de 30000W

MARCA: ENERGIT

MODELO: EN-DS30000

DESCRIPCION:

Los Estabilizadores de tensión garantizan un flujo de corriente estable, es decir, sin sobre tensiones ni bajas de tensión. Además, los estabilizadores incluyen supresores de picos y tienen filtros que eliminan el ruido; también previenen problemas como: Voltaje fuera del especificado por norma, daños permanentes en sus equipos: industriales, eléctricos y/o de cómputo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

INGRESO:

Ingreso: 220V AC

Rango: 130V – 270V AC (Amplio rango en voltaje de ingreso)

Taps de regulación: 20 pasos de regulación controlado por Microcontrolador PIC (Programación by ENERGIT)

Conectores de Ingreso: Bornera (L-N + Tierra)

Fase: 1PH – Monofásico

Frecuencia: 50 – 60 Hz

Factor de Potencia: 0.9

Filtros incorporados: EMI / RFI

SALIDA:

Potencia Real: 20000W

Salida: 220V AC

Rango: +/- 3% Lazo Cerrado (Precisión en voltaje de salida)

Conectores de salida: Bornera (L-N + Tierra)

Fase: 1PH – Monofásico



Frecuencia: 50 – 60 Hz

Tipos de cargas a soportar: Inductiva o Capacitiva

Tiempo de Respuesta: < a 8ms

Tipo de Protección: Llave Térmica Unipolar

Indicador: Voltímetro Analógico/Digital

Eficiencia: > 98%

Distorsión de onda: Nula

Distorsión Armónica: <3%

TRASFORMADOR:

Tipo: Auto-Transformador en Seco

Factor: K-13

Norma de fabricación: IEC – 76 ITINTEC 370 – 002

Montaje: Interior

SISTEMAS DE PROTECCION:

Sistema de corte por bajo y alto voltaje: Automático.

Sistema de retardo de encendido: De 8 segundos.

Protección contra sobre tensiones transitorias: Banco de varistores.

Protección contra sobre cargas: Apagado automático y reposición manual una vez solucionado el problema.

CONDICIONES DE TRABAJO:

Altitud máxima: 4800 m.s.n.m

Temperatura de Trabajo: 0° ~ 60 °C

Humedad Relativa: 0 ~ 95 % Sin condensación

**EQUIPO:**

Gabinete de protección: IP20

Gabinete metálico: Fabricado en plancha LAF

Acabados: El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. El proceso de pintado es electrostático.

NORMATIVA DE FABRICACIÓN:

Productos de primera calidad, cumpliendo con todas las pruebas técnicas que exigen las normas nacionales e internacionales.

- ITINTEC 370.002: Diseño de fabricación y pruebas
- IEC 60076: Diseño de fabricación y pruebas
- IEC 60076-7: Diseño de fabricación y pruebas
- ANSI C571210: Diseño de fabricación y pruebas



IMAGEN REFERENCIAL

