



UPS On-Line Monofasico 3000W

MARCA: ENERGIT

MODELO: EN-PT-3K

DESCRIPCION:

- Tecnología de doble conversión en línea de alta frecuencia.
- Tecnología de control DSP (procesadores de señales digitales).
- Corrección activa del factor de potencia (APFC)
- Factor de potencia de salida: 1
- Frecuencia de detección automática: 50-60Hz
- Diseño de ventilación trasera y ventilador de velocidad variable.
- Protección eficaz de software y hardware.
- Carga rápida y estable, 90% de capacidad restaurada en 4h (SAI modelo estándar).
- Reducción de potencia lineal en la entrada de bajo voltaje que reduce los tiempos de descarga de la batería.
- Inicio retardado configurable cuando se restablece la energía.
- Gestión avanzada de batería (ABM).
- Múltiples funciones configurables a través de LCD: voltaje de salida, EOD, inicio automático, modo de derivación, modo ECO y modo de conversión de frecuencia.
- Comunicaciones multiplataforma: RS232 (estándar), USB / RS485 / SNMP / contactos secos (opcional).

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

INGRESO:

Ingreso AC: 220V AC

Rango: 120V – 300V AC

Fase: 1PH – Monofásico (L + N + PE)



Conexión: Cable con enchufe NEMA 5-15P

Frecuencia: 40-70 Hz

Factor de Potencia: 0.99

Rango de voltaje de bypass: – 25% ~ + 15% (configurable)

Distorsión armónica total (THDi): $\leq 4\%$

SALIDA:

Potencia Real: 3000W

Salida AC: 220V AC

Rango: +/- 1%, Lazo Cerrado

Fase: 1PH – Monofásico (L + N + PE)

Conexión: 3 Tomas universales 5-15R y Bornera

Frecuencia: 45 ~ 55 Hz o 55 ~ 65 Hz (rango sincronizado) - 50/60 Hz $\pm 0,1$ Hz (modo de batería)

Forma de Onda: Senoidal 100% pura

Factor de Potencia: 1

Distorsión armónica total (THDv): $\leq 2\%$ (carga lineal) - $\leq 5\%$ (carga no lineal)

Factor de Cresta: 3:1

Sobrecarga: 105% ~ 125% durante 1 min, 125% ~ 150% durante 30 s, > 150% durante 300 ms

Autonomía full carga: De 10min a 15min máximo

Tiempo de Recarga Baterías: Modelo estándar: 90% de capacidad restaurada en 3 horas;
Modelo de larga duración: depende de la capacidad de la batería.

**SISTEMA:**

Eficiencia: $\geq 92\%$ (Modo de red) - $\geq 87\%$ (Modo batería) - $\geq 97\%$ (Modo ECO)

Tiempo de Transferencia: Modo de red a modo de batería: 0 ms. Modo inversor a modo bypass: 4 ms (típico)

Protecciones: Protección contra cortocircuitos, sobrecargas, sobre temperatura, descarga de la batería y protección contra pruebas de ventiladores.

Comunicaciones: RS232 (estándar), USB / RS485 / contactos secos / SNMP (opcional)

Display: LCD + LED

CONDICIONES DE TRABAJO:

Temperatura de funcionamiento: $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$

Temperatura de almacenamiento: $-25^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$ (sin pilas)

Humedad relativa: $0 \sim 95\%$ (sin condensación)

Altitud: 4800 m.s.n.m

Clasificación del IP: IP20

Nivel de ruido a 1m: $\leq 50\text{ dB}$

RECOMENDACIONES:

- No utilice este equipo fuera de sus parámetros de trabajo ni lo sobre cargue.
- Nunca cruce los polos de ingreso o salida, ni lo ponga en corto circuito.
- No derramar líquidos sobre el equipo.
- Utilizar cables apropiados para la instalación.
- Dar mantenimiento cada 12 meses.

CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS:

Productos de primera calidad, certificados con normas internacionales: ISO 9001 y SGS. Cumpliendo con todas las pruebas técnicas que exigen las normas nacionales e internacionales.



ITINTEC 370.002: Diseño de fabricación y pruebas

IEC 60076: Diseño de fabricación y pruebas

IEC 60076-7: Diseño de fabricación y pruebas

ANSI C571210: Diseño de fabricación y prueba

IMAGEN REFERENCIAL

